

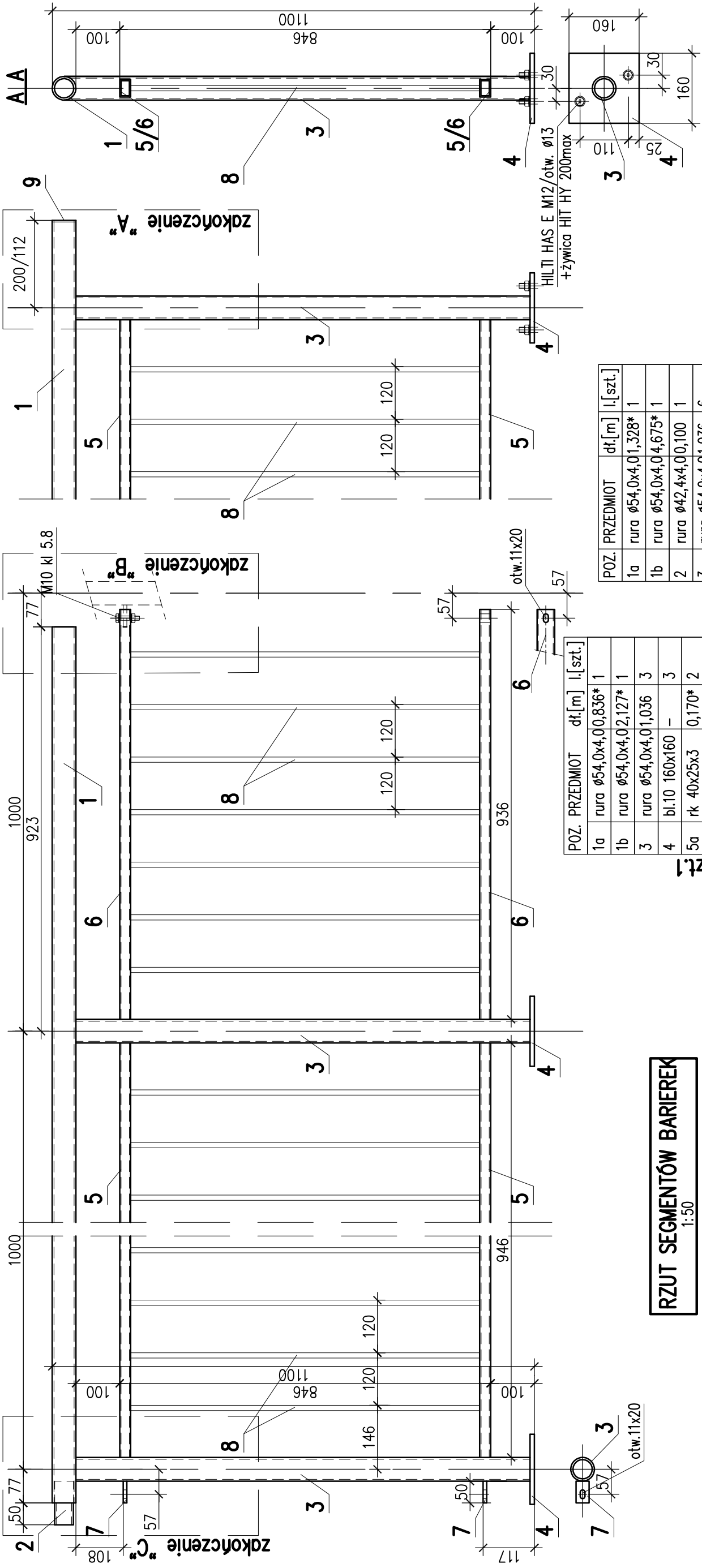
obiekt:	Budowa muru oporowo - ogrodzeniowego.
adres:	działka nr ewid.:515/1, 471 obręb 3, Choszczno
tytuł rysunku:	BALUSTRADA STALOWA
branża:	Konstrukcja
opracowanie:	projekt budowlany

projektował:	mgr inż. Krzysztof Walczak upr.nr ZAP/0075/POOK/04 B.O.w spec. do projektowania konstrukcji budowlanych
--------------	---

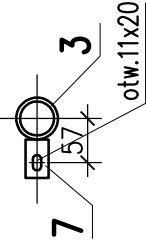
opracował:	
------------	--

Sprawdził:	inż. Artur Urbanski upr.nr ZAP/0074/POOK/04 B.O.w spec. do projektowania konstrukcji budowlanych
------------	--

skala:	1:10
data:	09. 2015



RZUT SEGMENTÓW BARIEREK
1:50

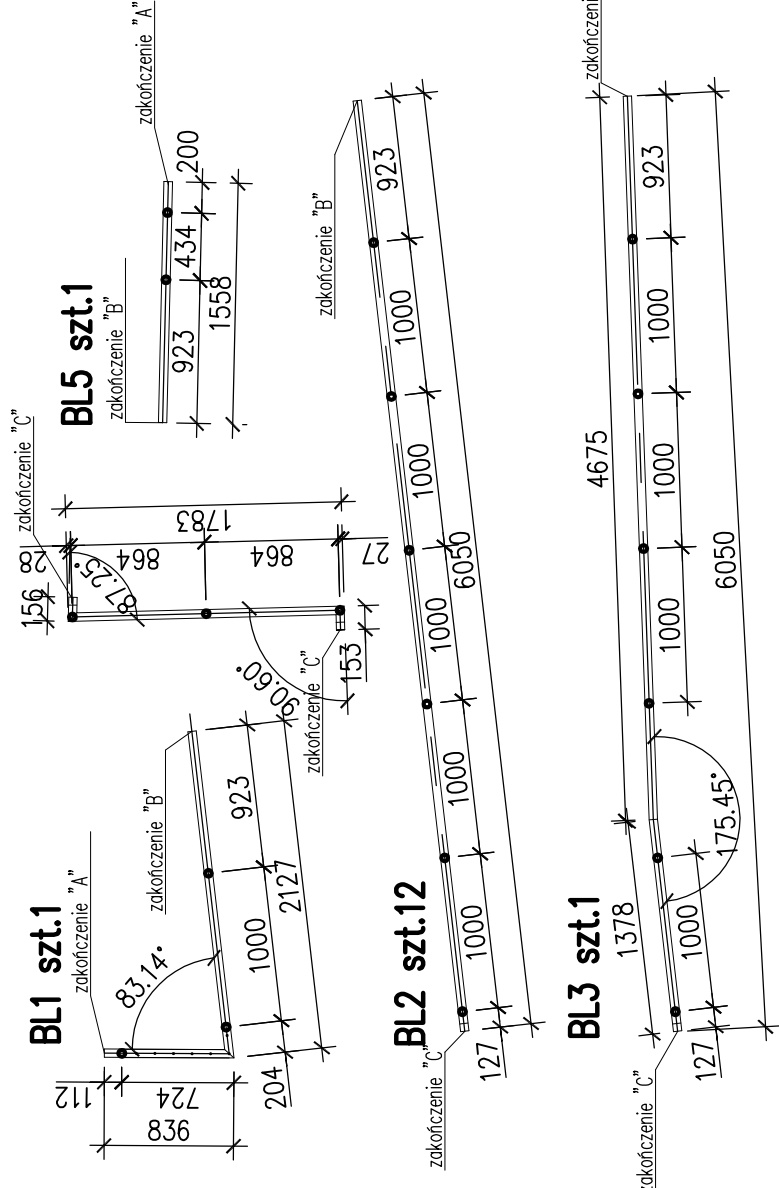


POZ.	PRZEDMIOT	dł.[m]	l.[szt.]
1a	rura Ø54,0x4,0,836*	1	
1b	rura Ø54,0x4,0,127*	1	
3	rura Ø54,0x4,0,1,036	3	
4	bl.10 160x160 –	3	
5a	rk 40x25x3 0,170*	2	
5b	rk 40x25x3 0,689*	2	
5c	rk 40x25x3 0,946	2	
6	rk 40x25x3 0,936	2	
8	pręt Ø12 0,796	21	
9	bl.4 D=50	1	

BL1 szt.1

POZ.	PRZEDMIOT	dł.[m]	l.[szt.]
1	rura Ø54,0x4,0,6,000	1	
2	rura Ø42,4x4,0,100	1	
3	rura Ø54,0x4,0,1,036	6	
4	bl.10 160x160 –	6	
5	rk 40x25x3 0,946	10	
6	rk 40x25x3 0,896	2	
7	8x30	0,050	2
8	pręt Ø12 0,796	42	

BL2 szt.12



POZ.	PRZEDMIOT	dł.[m]	l.[szt.]
1a	rura Ø54,0x4,0,1,328*	1	
1b	rura Ø54,0x4,0,4,675*	1	
2	rura Ø42,4x4,0,100	1	
3	rura Ø54,0x4,0,1,036	6	
4	bl.10 160x160 –	6	
5a	rk 40x25x3 0,946	8	
5b	rk 40x25x3 0,224*	2	
5c	rk 40x25x3 0,724*	2	
6	rk 40x25x3 0,896	2	
7	8x30	0,050	2
8	pręt Ø12 0,796	42	

BL3 szt.1

POZ.	PRZEDMIOT	dł.[m]	l.[szt.]
1a	rura Ø54,0x4,0,0,103*	1	
1b	rura Ø54,0x4,0,1,783*	1	
1c	rura Ø54,0x4,0,0,106*	1	
2	rura Ø42,4x4,0,100	2	
3	rura Ø54,0x4,0,1,036	3	
4	bl.10 160x160 –	3	
5	rk 40x25x3 0,810	4	
7	8x30	0,050	4
8	pręt Ø12 0,796	12	

BL4 szt.1

POZ.	PRZEDMIOT	dł.[m]	l.[szt.]
1	rura Ø54,0x4,0,1,558	1	
3	rura Ø54,0x4,0,1,036	2	
4	bl.10 160x160 –	2	
5	rk 40x25x3 0,380	2	
6	rk 40x25x3 0,896	2	
8	pręt Ø12 0,796	9	
9	bl.4 D=50	1	

BL5 szt.1

UWAGI:

POŁĄCZENIA SPAWANE:
Wszystkie spoiny pachwinowe dwustronne α=0,5tmin;
jednostronne α=0,7tmin.
Minimalna długość spoiny = 10α lub 40mm.
Wszystkie spoiny czotowe na pełen przetop.
zabezpieczenie antykorozyjne elementów – cynkowanie ogniowe
PRZED CYNKOWANIEM
W ELEMENTACH KONSTRUKCJI NALEŻY WYKONAĆ
OTWORY DO PODWIESZENIA POD TRAWERSY ORAZ
OTWORY ODPOWIEDZIAJĄCE W ELEM. ZAMKNIĘTYCH

Stal kształtowa: S235J2 (St3SX)
Elektrody EA 146 (ER146)
wykaz stali kształtowej Nr 1_1; 1_2