**Choszczno, 30.09.2021r**

**UNIEWAŻNIENIE PAKIETU NR 1**

Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Choszcznie na podstawie **Art. 255 pkt. 1** informuje o unieważnieniu **pakietu nr 1**
w Zamówieniu Publicznymna dostawę respiratora stacjonarno – transportowego
z wyposażeniem i stojakiem oraz materaca przeciwodleżynowego
z pneumatyczną pompą przeciwodleżynową dla SPZOZ w Choszcznie **1/ZP/RESP.MAT.OIT/21,** na które nie złożono żadnej oferty.

Unieważniony Pakiet nr 1 dotyczy: dostawy respiratora stacjonarno – transportowego z wyposażeniem i stojakiem.